

## Uzupełnienie ogłoszenia

Wprowadza się zmianę oraz precyzuje się minimalne wymagania dotyczące hydrantów:

<b>Wymagania techniczne hydrantów</b>	
Średnica nominalna	DN 80
Ciśnienie robocze	PN 16
Hydrant nadziemny z pojedynczym zamknięciem, zapewniający z chwilą pełnego odcięcia przepływu samodzielne i całkowite odwodnienie	
Czas odwodnienia	< 15 min.
Pozostałość wody	< 100 ml
Korpus hydrantu wykonany z żeliwa sferoidalnego, pokryty warstwą cynku	
Maksymalny moment napędowy przy obciążeniach roboczych (MOT)	80 Nm
Minimalny moment skręcający (mST)	250 Nm
Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia	
Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony pierścieniem przed wykręceniem	
Element odcinająco-zamykający całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM	
Gniazdo mosiężne napawane stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym	
Współczynnik $K_v$	$K_v > 80\text{m}^3/\text{h}$ (dla 1x65 mm)
	$K_v > 140\text{m}^3/\text{h}$ ( dla 2x65 mm)
Liczba obrotów koniecznych do wykonania, aby nastąpił przepływ wody przez hydrant	$\leq 3$
Liczba obrotów wymagana do pełnego otwarcia	6 – 10
Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję	
Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej odpornej na UV	
Elastomery dostosowane i odporne na medium	
Odporny na środki dezynfekcyjne	